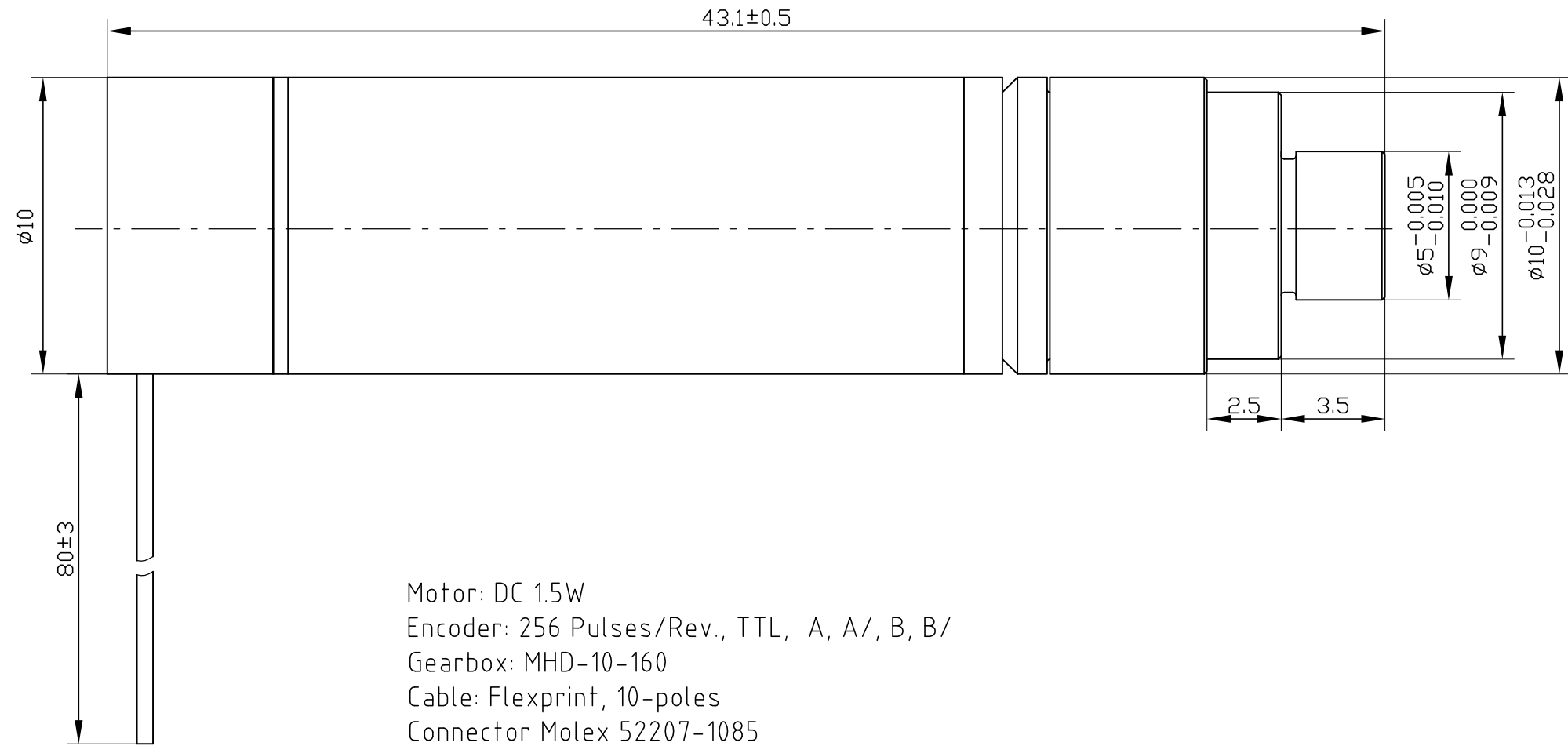


Pin assignment:

- 1 Motor+
- 2 Vcc (+5V)
- 3 GND
- 4 Motor-
- 5 A neg.
- 6 A
- 7 B neg.
- 8 B
- 9 n.c
- 10 n.c.



Motor: DC 1.5W
 Encoder: 256 Pulses/Rev., TTL, A, A/, B, B/
 Gearbox: MHD-10-160
 Cable: Flexprint, 10-poles
 Connector Molex 52207-1085
 Tyco 1-84953-0
 FFC, 10-poles, pitch 1mm

Technical data MHD-10-160 (preliminary)	
Ratio: 160:1	
Repeatability (onesided): ± 10 arcsec	
nom. Input-Rev.: 10.000 rpm	
max. Input-Rev: 14.300 rpm	
Torque	160:1
Rated torque	12 mNm
Peak torque	24 mNm
Mom. Peak torque	55 mNm
Friction torque	50 µNm

Subject to change without notice
 Dimension in mm

Micromotion PROPERTY		Allgemeintoleranzen / General Tolerances: ISO 2768-f		Micromotion GmbH	
Diese Zeichnung ist unser geistiges Eigentum und darf ohne unsere Einwilligung weder kopiert, vervielfältigt noch an dritte weitergegeben werden.		This drawing and information herein is our property and is to be used in strict confidence. It shall not be copied or given to any third party without our written permission.		An der Fahrt 13 55124 Mainz Germany	
		Ersatz für / Replacement for:		Maßstab / Scale (Gewicht / Weight)	
		Ersetzt durch / Replaced by:		5 : 1	
		Datum / Date		Material	
		Name		/	
		Bear. Drawn		(Benennung / Title)	
		01.08.07		MHD-10-160-PS-SPM0052	
		Gepr. Checked		(Zeichnungsnummer / drawing number)	
		01.08.07		C-120198.0B-100-001	
		Norm Standard		Blatt/Sheet	
		Status		1	
Zus/Rev	Änderung / Modification	Datum/Date	Name	2 BL/SH	