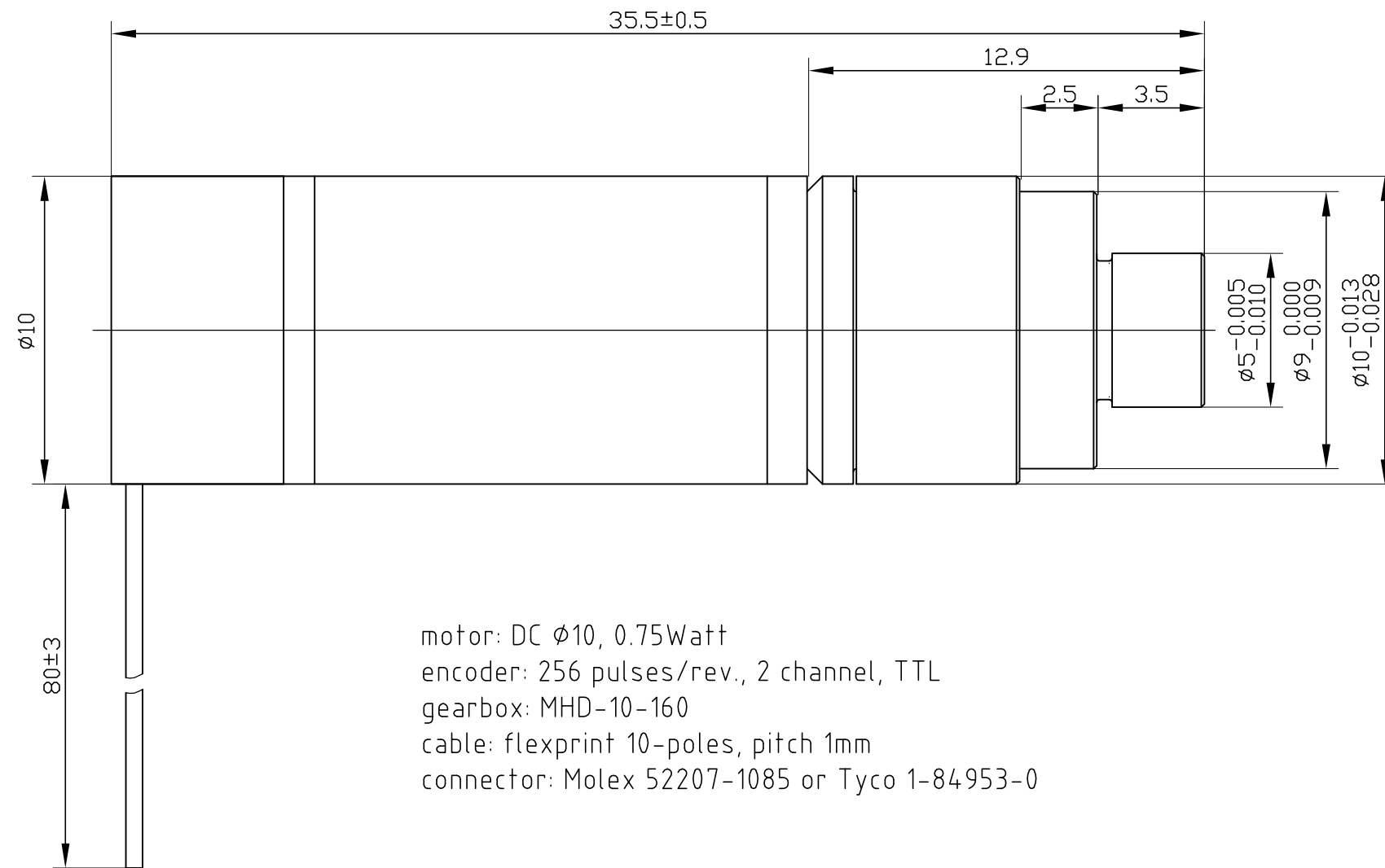


Pin assignment:

- 1 Motor+
- 2 Vcc (+5V)
- 3 GND
- 4 Motor-
- 5 A\
- 6 A
- 7 B\
- 8 B
- 9 n.c
- 10 n.c.



motor: DC Ø10, 0.75Watt
 encoder: 256 pulses/rev., 2 channel, TTL
 gearbox: MHD-10-160
 cable: flexprint 10-poles, pitch 1mm
 connector: Molex 52207-1085 or Tyco 1-84953-0

Subject to change without notice

Dimension in mm

Technical data MHD-10-160 (preliminary)	
Ratio: 160:1	
Repeatability: ± 10 arcsec	
nom. Input-Rev.: 10.000 rpm	
max. Input-Rev: 14.000 rpm	
Torque	160:1
Rated torque	5 mNm
Peak torque	10 mNm
Mom. Peak torque	23 mNm
Friction torque	50 µNm

Micromotion PROPERTY		Allgemeintoleranzen / General Tolerances: ISO 2768-f		Micromotion GmbH	
Diese Zeichnung ist unser geistiges Eigentum und darf ohne unsere Einwilligung weder kopiert, vervielfältigt noch an dritte weitergegeben werden.		This drawing and information herein is our property and is to be used in strict confidence. It shall not be copied or given to any third party without our written permission.		An der Fahrt 13 Tel.: +49 (0)6131 66927-0 55124 Mainz Fax: +49 (0)6131 66927-20 Germany	
		Ersatz für / Replacement for:		Maßstab / Scale (Gewicht / Weight)	
		Ersetzt durch / Replaced by:		5 : 1	
		Datum / Date		Material	
		Name		/	
		Bear. Drawn		(Benennung / Title)	
		31.07.08		MHD-10-160-IH-S-SPM0072	
		Gepr. Checked		(Zeichnungsnummer / drawing number)	
		31.07.08		C-120230.0A-100-001	
		Norm Standard		Blatt/Sheet	
		Status		1	
Zus/Rev	Änderung / Modification	Datum/Date	Name	2	