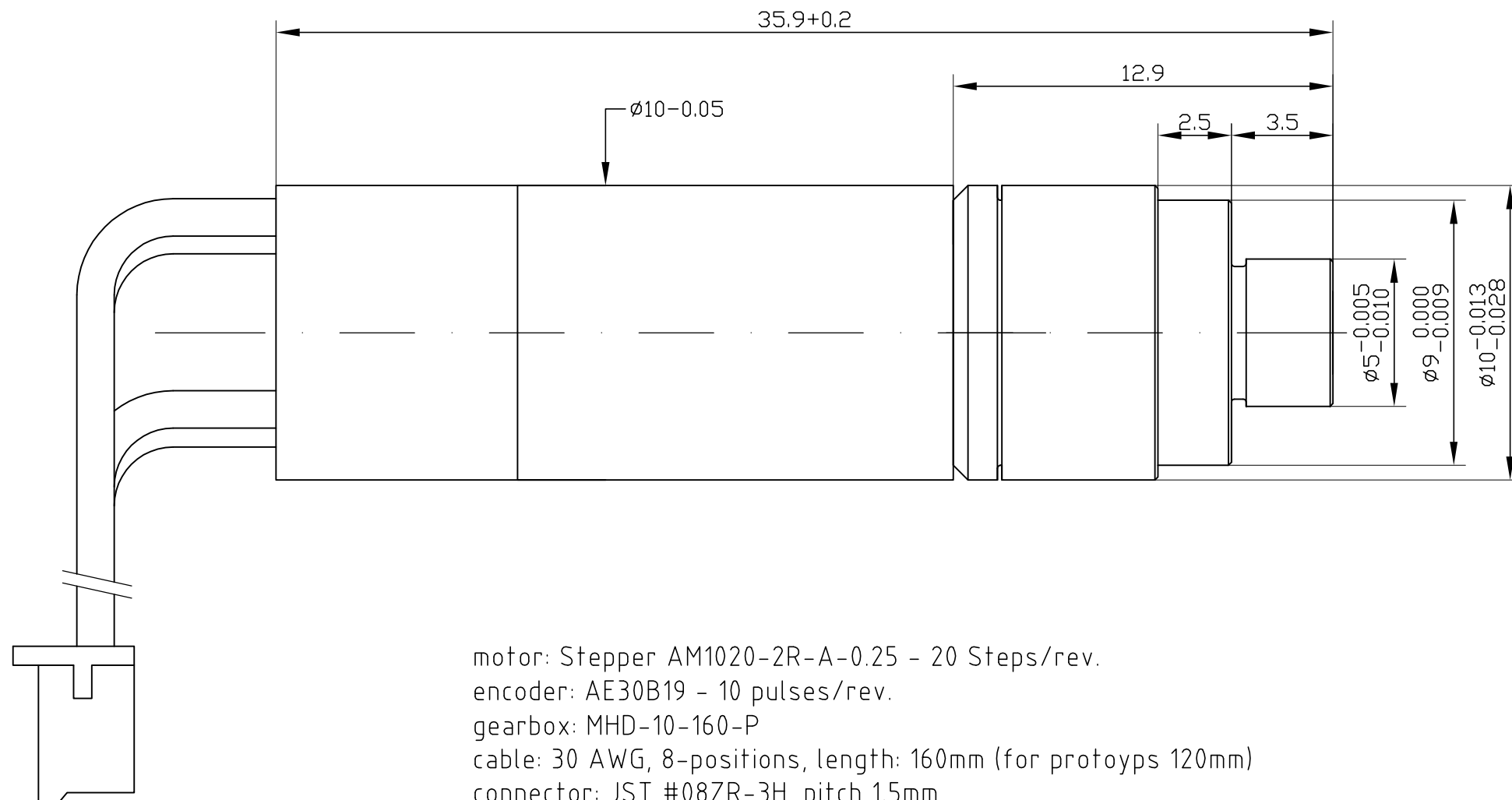


Pin assignment

- 1 A+
- 2 B-
- 3 GND
- 4 channel B
- 5 channel A
- 6 Vcc
- 7 A-
- 8 B+




motor: Stepper AM1020-2R-A-0.25 - 20 Steps/rev.
 encoder: AE30B19 - 10 pulses/rev.
 gearbox: MHD-10-160-P
 cable: 30 AWG, 8-positions, length: 160mm (for protoyps 120mm)
 connector: JST #08ZR-3H, pitch 1.5mm

Technical data MHD-10-160-P (preliminary)

Ratio: 160:1	
uni-direct. Repeatability: ± 10 arcsec	
nom. Input-Rev.: 10.000 rpm	
max. Input-Rev: 20.000 rpm	
Torque	160:1
Rated torque	12 mNm
Peak torque	24 mNm
Mom. Peak torque	55 mNm
Friction torque	50 µNm

All dimensions in mm

Micromotion PROPERTY <small>Diese Zeichnung ist unser geistiges Eigentum und darf ohne unsere Einwilligung weder kopiert, vervielfältigt noch an dritte weitergegeben werden.</small>		<small>This drawing and information herein is our property and is to be used in strict confidence. It shall not be copied or given to any third party without our written permission.</small>		Allgemeintoleranzen / General Tolerances: ISO 2768-f 0.5 3 6 30 120 400 1000 2000 -3 -6 -30 -120 -400 -1000 -2000 -4000 ±0.05 ±0.05 ±0.1 ±0.15 ±0.2 ±0.3 ±0.5 /		 Micromotion GmbH An der Fahrt 13 Tel.: +49 (0)6131 66927-0 55124 Mainz Fax: +49 (0)6131 66927-20 Germany	
Ersatz für / Replacement for:		Ersetzt durch / Replaced by:		Maßstab / Scale		(Gewicht / Weight)	
				5 : 1			
				Material		/	
				(Benennung / Title)		MHD-10-160-P-S-SPM0060	
				(Zeichnungsnummer / drawing number)		C-120259.0A-100-001	
				Blatt/Sheet		1	
Zus/Rev		Änderung / Modification		Datum/Date		Name	
						2 BL/SH	