


Subject to change without notice
 Dimensions in mm

Technical data (preliminary)
 Ratio: 80:1
 Rated input speed: 10.000 rpm
 Max. input speed: 60.000 rpm
 Rated torque: 15 mNm
 Peak torque: 100 mNm
 Mom. Peak torque: 120 mNm
 Repeatability: < 3 arc-min

Micromotion PROPERTY <small>Diese Zeichnung ist unser geistiges Eigentum und darf ohne unsere Einwilligung weder kopiert, vervielfältigt noch an dritte weitergegeben werden.</small>		<small>This drawing and information herein is our property and is to be used in strict confidence. It shall not be copied or given to any third party without our written permission.</small>		Allgemeintoleranzen / General Tolerances: ISO 2768-f <table border="1"> <tr> <td>0,5</td><td>3</td><td>6</td><td>30</td><td>120</td><td>400</td><td>1000</td><td>2000</td> </tr> <tr> <td>3</td><td>6</td><td>30</td><td>120</td><td>400</td><td>1000</td><td>2000</td><td>4000</td> </tr> <tr> <td>± 0.05</td><td>± 0.05</td><td>± 0.1</td><td>± 0.15</td><td>± 0.2</td><td>± 0.3</td><td>± 0.5</td><td>/</td> </tr> </table>		0,5	3	6	30	120	400	1000	2000	3	6	30	120	400	1000	2000	4000	± 0.05	± 0.05	± 0.1	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± 0.5	/	 Micromotion GmbH An der Fahrt 13 Tel.: +49 (0)6131 66927-0 55124 Mainz Fax: +49 (0)6131 66927-21 Germany	
0,5	3	6	30	120	400	1000	2000																								
3	6	30	120	400	1000	2000	4000																								
± 0.05	± 0.05	± 0.1	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± 0.5	/																								
Ersatz für / Replacement for:		Ersetzt durch / Replaced by:		Maßstab / Scale 5 : 1		(Gewicht / Weight)																									
Datum / Date		Name		Material		(Benennung / Title)																									
Bear. Drawn		27.06.07		Staiger		MPG-10-80-V-SPM0022																									
Gepr. Checked		27.06.07		Deumlich		(Zeichnungsnummer / drawing number)																									
Norm Standard						C-120255.0A-100-015																									
Status						Blatt/Sheet																									
Zus/Rev		Änderung / Modification		Datum/Date		Name																									
						1																									
						2 BI																									